

Linien mit Laser markiert  
 lines are marked by laser

mit Schlagzahlen beschriftet  
 with punch-type numbers pounded

Kleemann: *Materialnummer / Rev.* ..... Bsp.:  
 Kleemann: *Part No. / Rev.* ..... Bsp.:

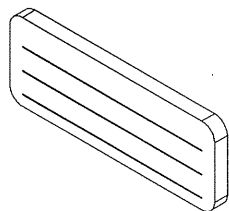
Schweißbaugruppe: *Bestellnummer / Zählernummer bzw. Lieferplannummer / Zählernummer.* ..... Bsp.:  
 Welded assemble: *Purchase order No. / counter number or Delivery schedule No. / counter number.* ..... Bsp.:

Bearbeitung von Schweißbaugruppen: *Bestellnummer / Zählernummer bzw. Lieferplannummer / Zählernummer.* ..... Bsp.:  
 Machining of welded assemble: *Purchase order No. / counter number or Delivery schedule No. / counter number.* ..... Bsp.:

2123456 / 03  
 4512345678 / 1  
 4512345678 / 1

B100 = Ohne Beschichtung  
 KWN 2186915

NZ 14/00259



REFER TO PROTECTION NOTICE ISO 16016				MATERIAL			TYPE DOCUMENT-NO. VERS. STATUS		
				ECN-NO. 28746			UGD F10438634 06 PF		
ISO 8015	ISO 14405			DRAWING BY	APPROVED BY	LAST MODIFIED BY	WEIGHT	SCALE	FORMAT
ISO 2768	mK	DATE	16.02.2010	05.02.2014	05.02.2014		0,093 KG	1:1	A4
ISO 13920	BF	NAME	KLSCHELECHTC	KLGEYWITZT	KLMOORE		FIRST USE		SHEET OF
ISO 8062	CT10	DESCRIPTION			Schild Teilekennzeichnung STICKER				
ISO 9013	111								
ISO 1101									
EN ISO 1302									
✓ beliebig at liberty ✓ : $\sqrt{R_z} : 100$ ✓ : $\sqrt{R_z} : 25$ ✓ : $\sqrt{R_z} : 6,3$							PART NO.	REV.NO.	
KWN 2188113							F10438634	06	

26-02-2014  
 ARCHIV

1